



## Полиэфирная смола Synolite 8388-P-1

### Химические/физические свойства

Synolite 8388-P-1 это низковязкая, предускоренная, тиксотропированная, среднеактивная смола на основе ДЦПД (дециклопентадиен) полиэфира. Не содержит мономерных аминов.

### Основное применение

Synolite 8388-P-1 специально разработана для методов ручной выкладки и нанесения распылением в производстве высокопрочных конструкционных ламинатов.

### Принципиальные особенности

Synolite 8388-P-1 сочетает в себе хорошие механические свойства наряду с оптимальной технологичностью. Смола показывает очень хорошее смачивание волокон и пропитывающие свойства. Толстые ламинаты могут быть выработаны за один раз благодаря низкому тепловыделению, хорошей объемной «сшивке» и относительно низкой усадке. Основной особенностью смолы является ее принадлежность к продуктам класса LSE (Low Styrene Emission – Низкая Эмиссия Стирола). Система изменения цвета дает неоспоримую выгоду при работе распылителем. Synolite 8388-P-1 может использоваться как с порошковыми, так и с эмульсионными матами.

### Одобрено

Synolite 8388-P-1 соответствует сертификатам DNV (Det Norske Veritas), Испытательным нормам по судовой классификации 1997г., степень 2; Нормам DNV по классификации высокоскоростных и легких судов, степень 2, сертификат № K-1720.

### Предварительная спецификация продукта

Показатель	Значение	Ед.изм.	ТМ
Внешний вид	Мутная	-	2265
Кислотность	16,5–23,5	mg KOH/g	2401
Вязкость, 2 s-1, 23°C	900–1200	mPa.s	2313
Вязкость, 20 s-1, 23°C	320–390	mPa.s	2313
Вязкость, 250 s-1, 23°C	200–230	mPa.s	2313
Содержание осн. в-ва	61–63	%	2033
Гелеобраз. 25-35°C	22–26	мин.	2625
Время сшивки от 25°C	40–50	мин.	2625
Температурный пик	95–125	°C	2625

### Условия сшивки и дополнения

Измерение вязкости: ТМ 2313: шпindelъ Z2, 23°C. Сшивка при 25°C, ТМ 2625: 2,0гр Butanox M-50 на 100,0гр смолы.

### Свойства смолы (типичные значения)

Показатель	Значение	Ед.изм.	ТМ
Цвет	Голубой	-	-
Плотность при 23°C	1100	кг/м3	2160
Температура вспышки	Около 33	°C	2800
Срок хранения (темнота)	6	месяц	-

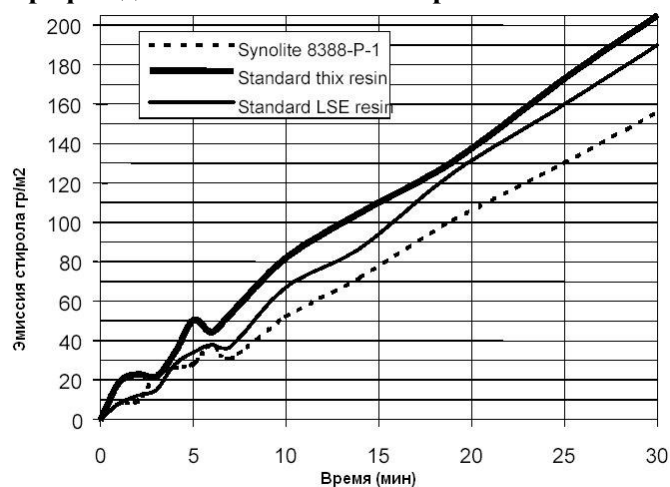
### Свойства отвержденной ненаполненной смолы

Показатель	Значение	Ед.изм.	ТМ
Прочность на разрыв	70	МПа	ISO 527-2
Модуль упругости	3,7	ГПа	ISO 527-2
Удлинение при разрыве	2,2	%	ISO 527-2
Прочность на изгиб	125	МПа	ISO 178
Деформационная теплостойкость	85	°C	ISO 75-Ae
Твердость Barcol GYZJ 934-1	42	-	DIN EN 59
Плотность, 23°C	1170	Кг/м3	DIN 53479
Объемная усадка	6	%	-

### Условия отверждения

Сшивка при помощи 1% Butanox M-50. Последующее отверждение – 24 часа при комнатной температуре + 24 часа при 70°C.

### График динамики эмиссии стирола

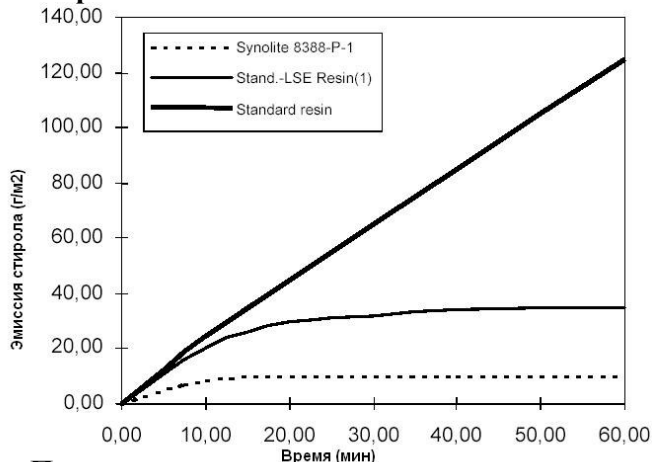


### Тестирование динамики эмиссии стирола

Тест основан на предварительном тестовом методе, разработанном для измерения динамики эмиссии стирола. Эмиссия измеряется по воздушному потоку 0,4 м/с при 20°C, при постоянном волнении поверхности смолы. Описание метода тестирования предоставляется по запросу.



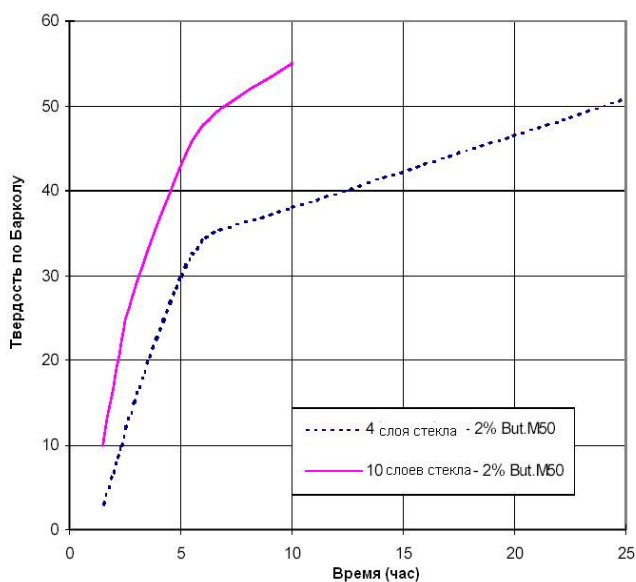
## График, отражающий статическую эмиссию стирола



### Примечание

Измеряется в сушильной камере при 23°C с низкой вентиляцией, смола не инициирована.

## График, отражающий нарастание твердости по Барколу



### Объемная сшивка

Благодаря специальной системе ускорителей, конечная сшивка смолы в толстых и тонких ламинатах очень хорошая. В обоих случаях твердость по Барколу достигает указанных значений после 24 часов. Несомненно, скорость сшивки зависит от количества введенного пероксида и толщины ламината, что также влияет на отличие от указанных значений.

Для тестирования использовался стекломат с плотностью 450гр/м2.

### Технология

Synolite 8388-3-1 содержит барьерообразующие агенты для снижения эмиссии стирола. Эти агенты могут привести к снижению прочности склеивания дополнительных ламинирующих слоев. Хорошая прочность может быть достигнута при дополнительной выкладке, если базовая поверхность не была насыщена смолой. В других случаях потребуется шлифовка поверхности.

### Примечания касательно сшивающих агентов

Butanox M-50 является продуктом фирмы AKZO Nobel, представляя собой метил-этил-кетон-пероксид (МЭКП).

### Указания по подготовке

В случае применения МЭКП в качестве отвердителя, смола должна быть выдержана при температуре не менее 15°C. Перед применением смола должна быть механически перемешана. Не допускается применение воздушных мешалок.

### Указания по хранению

Смола должна храниться в темном и сухом месте при температуре от 5°C до 25°C. Гарантийный срок хранения и свойства смолы при более высоких температурах снижаются. Гарантийный срок хранения стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров существенно снижается на свету. Хранить только в темных и 100% защищенных от света контейнерах. Под воздействием доступа воздуха или при перефасовке может происходить поверхностное пленкообразование, что характерно для всех смол на основе ДЦПД.

### Информация по безопасности

Лист безопасности продукта предоставляется по запросу.

### Методы тестирования

Методы тестирования (ТМ) заявленные в таблице предоставляются по запросу.

